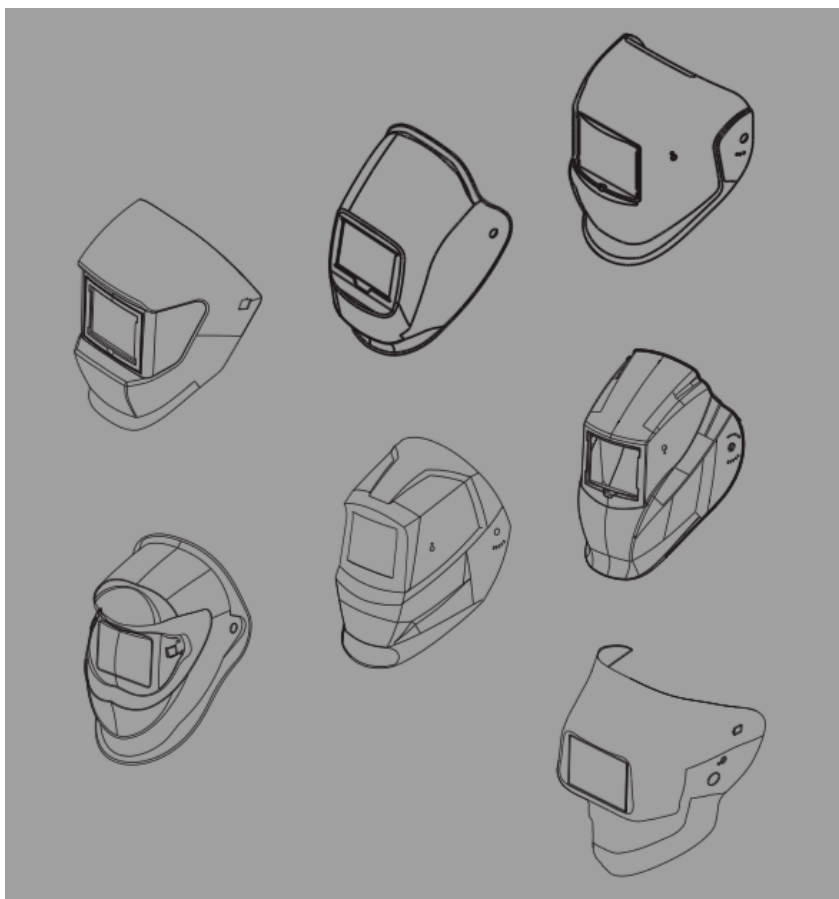


Svářečská helma s automatickým ztmavením



Před použitím si prosím důkladně přečtěte tento manuál.

Obecné

Tato svářečská helma s automatickým ztmavením a nabíjením, kromě klasických baterií i solární energií, je nejlepší volbou pro ochranu vašeho zraku a tváře.

Filtr automatického ztmavnutí (ADF) pracuje na základě fotoelektrické indukce, kdy dochází k ztmavování tekutých krystalků podle intenzity svářečského paprsku a vrácení zpět do původního stavu po ukončení práce.

Vlastnosti helmy

1. Dlouhá životnost helmy. Funguje na lithiové/alkalické baterie a také na solární energii. Dokáže pracovat až 5000 hodin.
2. Vnitřním nebo vnějším otočným knoflíkem lze regulovat ztmavení dle DIN 9-13, (to je nutné nastavit podle různých svařovacích postupů), manuálně lze také nastavit citlivost reakce, čas zesvětlení filtru po svařování, tmavost clony, zvolení funkce svařování / broušení.
3. Technologie fotoelektrického senzoru, vysoce kvalitní duální LCD a filtr zajišťují svářeči maximální bezpečnost a efektivní rozhled.
4. Helma má dva senzory pro snímání oblouku paprsků, takže její spínací čas ztmavení je až 1/25000s.
5. Zesvětlení je pak dle normy DIN4 - 0.1 - 1.0s po vypnutí svářečského paprsku.
6. Standardní pracovní teplota se pohybuje v rozmezí - 5°C ~ + 55°C stupňů pro úkony jako obloukové svařování, plynové svařování, argonové svařování a plazmové svařování.
7. Jednoduchý a kompaktní design, plně nastavitelná helma se perfektně přizpůsobí tvaru hlavy.
8. Helma podléhá bezpečnostním a technickým normám EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

Pokyny k obsluze

Před svářením

1. Zkontrolujte zda jste odstranili ochranou fólii z vnitřního i vnějšího displeje helmy.
2. Ujistěte se, že je helma dostatečně nabitá před používáním.
3. Zkontrolujte zda není porušen filtr na displeji.
4. Ochranné filmy by také neměly být porušeny a znečištěny, aby nebyla narušena jejich funkčnost.
5. Ujistěte se, že všechny komponenty helmy jsou v neporušeném stavu, pokud zjistíte jakoukoli závadu, komponent vyměňte a helmu nepoužívejte.
6. Na základě typu svařování prosím zvolte odpovídající stupeň ztmavení.

Výběr stupně ztmavení

Stupeň ztmavení může být zvolen manuálně od 9 - 13 pomocí knoflíku, který je umístěn buď uvnitř nebo zvenku helmy.

Welding Process	Arc Current(Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW					9	10		11		12		13		
MIG(heavy)							10	11		12		13		
MIG(light)							10	11		12		13		
TIG,GTAW			9	10		11		12		13				
MAG/GO ₂						10	11	12		13				
PAC							11		12		13			
PAW		8	9	10	11	12		13						

SMAW - obloukové svařování kovu
MIG (heavy) - svařování těžkých kovů
MIG (light) - svařování lehké oceli
TIG, GTAW - plynové svařování
PAC - plazmové řezání
PAW - plazmové svařování

Zpoždění času

Zpoždění času ztmavení, tedy času od úplného ztmavení do úplného zesvětlení, lze také regulovat pomocí knoflíku.

1. Minimální zpoždění 0,1 - 0,25s je vhodné pro svařování krátkých úseků nebo pro drobné práce.
2. Maximální zpoždění 0,85 - 1.0s je vhodné zvolit jako preventivní ochrana zraku.
3. Střední stupeň zpoždění je vhodný pro většinu typů svařování.

Citlivost

Na helmě lze také pomocí knoflíku nastavit citlivost na sílu paprsku na základě typu svařování a okolního světla. Z továrního nastavení je helma nastavena na nízkou citlivost.

1. Minimální citlivost zvolte v případě svařování vysokým proudem nebo při svařování na ostrém světle.
2. Maximální citlivost zvolte v případě svařování nízkým proudem nebo při svařování při slabém osvětlení. Obzvláště vhodné je pro argonové svařování.
3. Střední citlivost je vhodná pro většinu typů svařování venku i uvnitř.

Nastavení svařování / broušení

Během svařování nebo broušení je nutné, aby byl na helmě nastaven program " GRIND."

Test

1. Zvolte libovolný stupeň ztmavení 9-13, zmáčkněte tlačítko "test" a zkontrolujte zda u LCD displeje dochází k ztmavení a následně jeho vrácení do původního stavu.
2. Pro displeje které nemají funkci testování, zvolte před použitím libovolný stupeň ztmavení 9-13, následně na filtr displeje zasviťte světlem se zářením vyšší než 40W, zkontrolujte zda u LCD displeje dochází k ztmavení a následně jeho vrácení do původního stavu.

Nastavení upínání

Upínání helmy k hlavě je nutné manuálně nastavit. Helma se dokáže přizpůsobit každému tvaru a velikosti hlavy. Stiskněte rotační kolečko upínání a nastavte požadovanou velikost.

Výměna baterií

Helma kromě solárního nabíjení také funguje na dvě 3V lithiové baterie nebo na dvě AAA alkalické baterie, které umístíte do ADF části helmy.

Nefunkční baterie vždy likvidujte dle vyhlášky.

Baterie standardně vydrží až 5000 hodin, jakmile se rozsvítí "low voltage" kontrolka, je nutné baterie ihned vyměnit.

Upozornění: některé helmy nemusí mít kontrolku baterie

Údržba

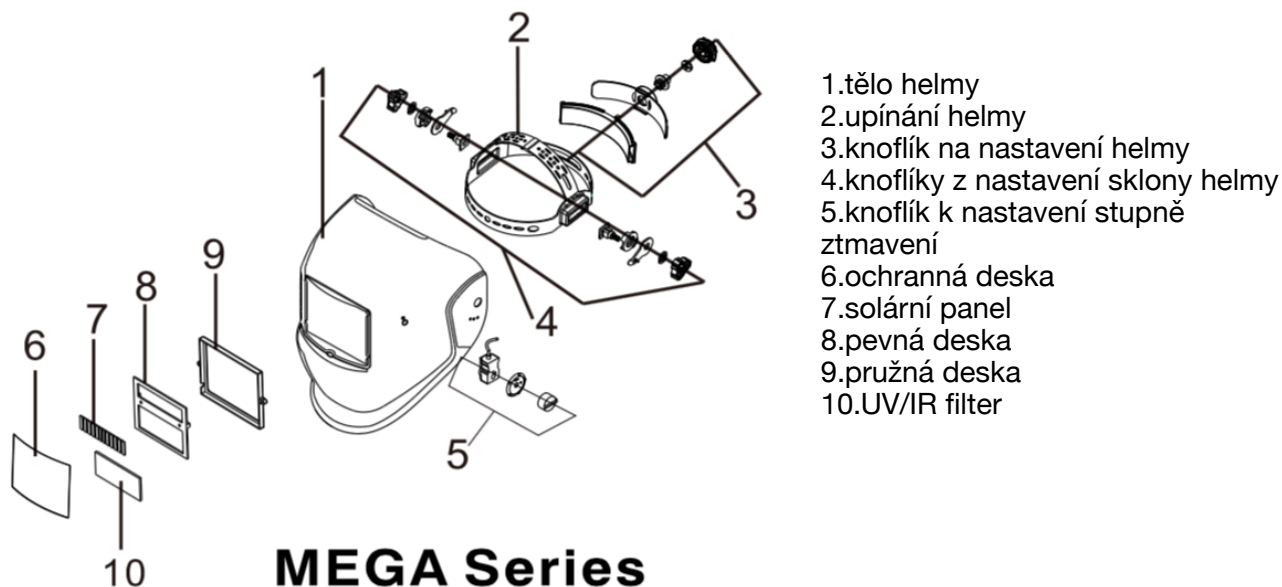
1. Prosím použijte papírový kapesník nebo jiný šetrný způsob k očištění displeje.
2. K čištění používejte výhradně neagresivní čističe.
3. Pravidelně čistěte vnitřní a vnější komponenty helmy a měňte potíací pásky.
4. Nepoužívejte agresivní rozpouštědla, benzín a další.

Upozornění

1. Tato samostmívací svářečská helma není vhodná pro laserové svařování.
2. Nedávejte svářecí kryt a filtr blízko zdroje tepla nebo na vlhká místa.
3. Neotevírejte a neodstraňujte filtr z krytu helmy bez oprávnění.
4. Ujistěte se, že jste před samotným úkonem zvolili správné funkce helmy.
5. Nikdy nenahrazujte žádné komponenty helmy bez oprávnění.
6. Helmu přestaňte okamžitě používat pokud nedochází k automatickému ztmavování displeje.
7. Nepoužívejte alkohol, petrolej ani jiné těžké chemikálie.
8. Optimální teplota pro používání je $-5^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$, pokud bude teplota nižší, může dojít k pomalejším reakcím helmy.
9. Pokud jsou ochranné filmy poškozené, je nutné je ihned vyměnit.
10. Pravidelně helmu čistěte.

PROBLÉM	DŮVOD	ŘEŠENÍ
Filtr se neztmavuje nebo bliká	Ochranný kryt je znečištěn nebo poškozen	Kryt vyčistěte nebo vyměňte
	Senzory nejsou čisté	Vyčistěte povrch senzorů
	Svářecí proud je příliš malý	Upravte nastavení citlivosti
	Baterie je příliš slabá	Vyměňte baterie
Pomalé reakce	Okolní teplota je příliš nízká	Nepoužívejte při teplotě pod -5°C
	Nastavení citlivosti je příliš nízké	Upravte nastavení citlivosti
Filtr není čistý	Kryt není čistý	Vyčistěte nebo nahraďte kryt
	Není odstraněna ochranná fólie	Odstraňte ochrannou fólii
	Na filtru jsou skvrny	Pečlivě očistěte obě strany filtru
	Okolní světlo je nedostatečné	Snažte se o dosažení optimálního světla
	Není zvolen správný stupeň ztmavení	Zvolte správný stupeň ztmavení
Svářecí helma sklouzává	Upínání není správně nastaveno	Správně upravte upínání

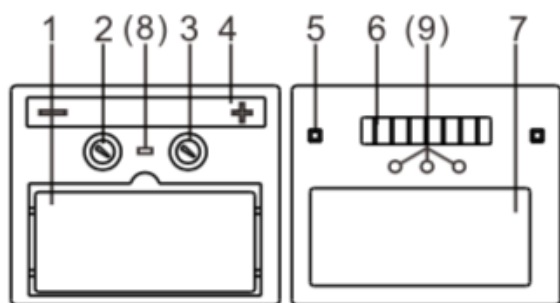
Struktura helmy



Technická specifikace

Model	DX 350 D
Optická třída	1/2/1/2
Rozhled	95x35mm
Velikost kazety	110x90x9mm
Senzory	2
Stav zesvětlení	DIN4
Stupně ztmavení	9-13
Ovládání ztmavení	zvenku, variabilní
Zapnutí / vypnutí	automatické
Nastavení citlivosti	nízké - vysoké
Zdroj napájení	solární panel, baterie
Doba ztmavení	1/5000s
Doba zesvětlení	0,1 ~ 1,0 s
Nízká intenzita TIG	≥ 20 amps (DC), ≥ 20 amps (AC)
Funkce broušení	ANO
Upozornění na nízkou baterii	NE
ADF kontrola	NE
Optimální teplota	-5°C ~ +55°C
Teplota skladování	-20°C ~ +70°C
Váha	480g
Velikost balení	33x23x23cm

Svařovací figury



- 1.LCD ochranný štít
- 2.Knoflík na nastavení citlivosti
- 3.Knoflík k nastavení zpoždění
- 4.Vyměnitelné baterie
- 5.Senzor
- 6.Solární panel
- 7.Přepínač LED světla
- 8.LED

DX-350K

Vyrobeno v P.R.C.

Dovozce: EURO Enterprise s.r.o., Samota 198, CZ 78301 Olomouc, Czech Republic

Predajca pre SK: EURO Enterprise s.r.o., Samota 198, CZ 78301 Olomouc, Czech Republic

Händler für DE: EURO Enterprise UG, Mülheimer Str. 15, D 90451 Nürnberg, Deutschland.



www.maxeuro.cz

www.maxeuro.sk

www.maxeuro.de